

DEVILBISS

EN



SB-E-2-790 ISS.06

CE Ex II 2 G X

Operation Manual

FLG-G5

Transtech Gravity Spray Gun



Important

Read and follow all instructions and Safety Precautions before using this equipment

Description

The FLG5 gravity spray gun is fitted with a 1.4 or 1.8mm nozzle for topcoat applications. Alternative 2.0mm nozzle and needles are available for primer use. The FLG5 gravity-feed spray gun is approved to ATEX regulations 94/9/EC, protection level;

II 2 G X. Suitable for use in Zones 1 and 2

Important: *These spray guns are suitable for solvent-based coating materials. The design uses EPA compliant atomising (Devilbiss Trans-Tech®) technology to reduce overspray and improve coating efficiency. Nozzles and needles are manufactured in stainless steel. These guns are not designed for use with highly corrosive and/or abrasive materials and if used with such materials it must be expected that the need for cleaning and/or replacement of parts will be increased. If there is any doubt regarding the suitability of a specific material contact your local Distributor or Finishing Brands UK Limited direct.*

Example:	Model Part No. FLG-G5-14	Nozzle Size 1.4/1.8
-----------------	---	--------------------------------------

Specification	
Air supply connection -	Universal ¼" BSP and NPS
Maximum static air inlet pressure -	P ₁ = 12 bar (175 psi)
Nominal gun inlet pressure with gun triggered -	2.4 bar (35 psi)
Maximum service temperature -	40°C
Gun weight -	640 g
Air flow -	277 l/min (9.8 cfm)
Materials of Construction	
Gun body	- Aluminium
Nozzle	- Stainless steel
Needle	- Stainless steel
Cup	- Acetal and stainless steel

Finishing Brands UK Limited reserves the right to modify equipment specification without prior notice.

SAFETY WARNINGS

Fire and explosion



Solvents and coating materials can be highly flammable or combustible when sprayed. **ALWAYS** refer to the coating material supplier's instructions and COSHH sheets before using this equipment.



Users must comply with all local and national codes of practice and insurance company requirements governing ventilation, fire precautions, operation and house-keeping of working areas.



This equipment, as supplied, is NOT suitable for use with Halogenated Hydrocarbons.



Static electricity can be generated by fluid and/or air passing through hoses, by the spraying process and by cleaning non-conductive parts with cloths. To prevent ignition sources from static discharges, earth continuity must be maintained to the spray gun and other metallic equipment used. It is essential to use conductive air and/or fluid hoses.



Personal Protective Equipment

*Toxic vapours – When sprayed, certain materials may be poisonous, create irritation or are otherwise harmful to health. Always read all labels, safety data and follow any recommendations sheets for the material before spraying. **If in doubt, contact your material supplier.***



The use of respiratory protective equipment is recommended at all times. The type of equipment must be compatible with the material being sprayed.



Always wear eye protection when spraying or cleaning the spray gun.



Gloves must be worn when spraying or cleaning the equipment.

Training – Personnel should be given adequate training in the safe use of spraying equipment.

Misuse

Never aim a spray gun at any part of the body.

Never exceed the max.recommended safe working pressure for the equipment.

The fitting of non-recommended or non-original spares may create hazards.

Before cleaning or maintenance, all pressure must be isolated and relieved from the equipment.

The product should be cleaned using a gun-washing machine. However, this equipment should not be left inside gun-washing machines for prolonged periods of time.

Noise Levels



The A-weighted sound level of spray guns may exceed 85 dB (A) depending on the set-up being used. Details of actual noise levels are available on request. It is recommended that ear protection is worn at all times when spraying.

Operating

Spray equipment using high pressures may be subject to recoil forces. Under certain circumstances, such forces could result in repetitive strain injury to the operator.

Parts List

Ref. No	Part Number	Description	Qty
1	SGK-0023	Retaining ring	1
2	FLG-0001-5	Air cap	1
3	SGK-0012-14 SGK-0014-18 SGK-0012-20	Fluid tip 1.4mm Fluid tip 1.8mm Fluid tip 2.0mm (available separately)	1
★● 4	-	Gasket	1
★● 5	-	Baffle	1
★ 6	-	Packing	1
7	-	Packing gland nut	1
8	-	Retaining ring	1
9	-	Spray pattern adjustment valve bushing	1
10	-	Spray pattern valve	1
★ 11	-	U-cup seal	2
★ 12	-	Air-valve seat	1
★ 13	-	Air-valve stem	1
★ 14	-	Air-valve spring	1
15	-	Air-valve bushing	1
16	SGK-0414 SGK-0418 SGK-0420	Fluid needle 1.4mm Fluid needle 1.8mm Fluid needle 2.0mm (available separately)	1
17	-	Fluid needle spring	1
18	-	Fluid adjustment knob	1
19	-	Nipple	1
20	-	Retaining ring	1
21	-	Air adjusting valve head	1
22	-	Air adjusting valve assembly	1
23	-	Retaining ring	1
24	-	Trigger pin assembly	1
25	-	Trigger	1
26	-	Fluid nipple	1
28	KGP-5-K5	Filter	1
29	GFC-402	Lid assembly	1
30	GFC-2-K5	Drip free vent lid kit of 5	1
31	GFC-501	Cup assembly	1
★ 32	-	Assembly tool	1

★	K-5040:	Seal, baffle and gasket replacement kit, items 4, 5, 6, 11, 12, 13, 14, and 32
●	K-5030:	Baffle replacement kit, items 4 and 5.

Installation

Important: To ensure that this equipment reaches you in first class condition, protective coatings have been used. **Flush the equipment through with a suitable solvent before use.**

1. Attach air hose to connector (19). Recommended hose size 8 mm bore. The hose must be conductive and electrical bond from the spray gun to earth should be checked with an ohmmeter. A resistance of less than $10^6\Omega$ is recommended.
2. Air supply should be filtered and regulated.

Operation

1. Mix coating material to manufacturers instructions.
2. Turn needle adjusting screw (18) counter-clockwise until first thread shows.
3. Turn pattern valve (10) counter-clockwise to fully open.
4. Adjust inlet air pressure to give 2.4 bar (35 psi) at the gun inlet with the gun triggered. (*pressure gauge attachment shown under Accessories is recommended for this*).
5. Test spray. If the finish is too dry, reduce air flow by reducing inlet pressure. If finish is too wet, reduce fluid flow by turning needle screw (18) clockwise. If atomisation is too coarse, increase inlet air pressure. If too fine, reduce inlet pressure.
6. The pattern size can be reduced by adjusting valve (10).
7. Hold gun perpendicular to surface being sprayed. Arcing or tilting may result in uneven coating.
8. The recommended spray distance is 150-200 mm (6"-8").
9. Spray edges first. Overlap each stroke a minimum of 50%. Move gun at a constant speed.
10. Always turn off air supply and relieve pressure when gun is not in use.

Preventative Maintenance

1. Turn off air supply and relieve pressure in the airline or, if using QD system, disconnect from airline.
2. Empty coating material into a suitable container and clean the gun and cup, preferably in a gun wash machine.
3. **IMPORTANT– the cup must not be cleaned or rubbed with a dry cloth or paper. It is possible to generate a static charge by rubbing which, if discharged to an earthed object, could create an incendive spark and cause solvent vapours to ignite. Only use a dampened cloth or antistatic wipes if additional cleaning is required within a hazardous area.**
4. Remove air cap (2) and clean. If any of the holes in the cap are blocked with coating material, only use the cleaning kit KK-4584 which has the correct tools for this (see Accessories) or, a toothpick to clean. Using any other tool could damage the cap and produce distorted spray patterns.
5. Ensure the tip of the nozzle is clean and free from damage. Build-up of dried paint can distort the spray pattern.
6. Lubrication – Trigger stud (24), needle (16) and air-valve spindle (13) should be oiled each day.

Replacement of Parts

Nozzle (3) and needle (16) – Remove parts in the following order: 18, 17, 16, 1, 2 and 3. Check condition of nozzle seal (4) and replace if necessary. Replace any worn or damaged parts and re-assemble in reverse order. Recommended tightening torque for nozzle (3) 16-20 Nm (150-180 lbf in).

Packing – Remove parts 18, 17, 16. Unscrew packing nut (7). Remove packing (6). Fit new packing (6) and nut (7). Re-assemble parts 16, 17, and 18 and tighten packing nut (7) with spanner sufficient to seal but to allow free movement of needle. Lubricate with gun oil.

Air-valve Seal Kit K-5040

1. Remove adjusting knob (18), spring (17), and needle (16).
2. Loosen housing (15).
3. Remove housing (15) and air-valve spring (14).
4. Remove spindle (13).
5. Using service tool (32), engage groove behind the valve seat (12) and remove valve seat.
6. Push out the front air-valve seal (11).
7. Turn the gun upside down and let the seal fall out.
8. Fit new front seal (11) to service tool.
9. Fit new seal to gun body and press firmly to ensure seal is engaged.
10. Fit new valve seat (12) to service tool and fit valve seat into gun body.
11. Remove rear air-valve seal (11) from housing (15) with a hooked instrument.
12. Fit new seal to service tool and fit seal to housing (15).
13. Replace spindle (13).
14. Replace valve spring (14), screw in housing (15) and tighten.
15. Screw reverse end of service tool into housing until fully engaged. Tighten by hand to seat the valve seat. Remove tool.
16. Fit needle (16), spring (17) and knob (18).
17. Adjust needle packing (7) with spanner sufficient to seal but to allow free movement of needle. Lubricate with gun oil.

Spreader valve (10) – Caution: always ensure that the valve is in the fully open position by turning screw fully counter-clockwise before fitting to body.

Air cap / Nozzle selection

Refer to coating material manufacturers recommendations or Finishing Brands UK Limited Website:

www.finishingbrands.eu

Accessories

Cleaning brush – order 4900-5-1-K3

Pressure gauge attachment – order HAV-501

Digital pressure gauge – DGIPRO-502-BAR

Lubricant – order GL-1-K10

Spray gun cleaning kit – KK-4584

BINKS
DVP 1:1 RATIO
DIAPHRAGM PUMP
PACKAGES



- Rapid delivery of up to 17 litres per minute (max)
- Even material flow at up to 60 cycles/minute
- Economic air consumption at pressures up to 7 bar (100 psi)
- Corrosion resistant models for ceramic/abrasive materials
- Functions as a material transfer or delivery pump
- Choice of pail, wall, tripod or cart mounted outfits
- ATEX/CE approved.

**PRESSURE FEED
TANKS & CUPS**

- Sizes to suit all applications
- 10, 40 & 60 litre capacity tanks complete with nylon inner container for easy colour changes and cleaning
- Stainless steel and mild steel options
- Compatible with your standard gun and hose connections
- Remote pressure cups – aluminium and stainless steel options
- 2 litre capacity
- ATEX/CE approved.



Finishing Brands UK Limited – Masters of Finishing Technology

Finishing Brands UK Limited,
Ringwood Road,
Bournemouth,
BH11 9LH,
UK.
Tel.No.: +44 (0)1202 571111
Fax No.: +44 (0)1202 581940,
Website address [http:// www.finishingbrands.eu](http://www.finishingbrands.eu)

Registered office:
Finishing Brands UK Limited,
400, Capability Green,
Luton,
Bedfordshire,
LU1 3AE,
UK.
Registered in England: No. 07656273
Vat No. GB 113 5531 50

DEVILBISS

RU



SB-E-2-790 Вып. 06

CE Ex II 2 G X

Руководство по эксплуатации FLG-G5 Гравитационный краскораспылитель Transtech



Внимание!

Перед использованием данного оборудования ознакомьтесь со всеми инструкциями и мерами предосторожности и соблюдайте их во время эксплуатации оборудования

Наименование

Гравитационный краскораспылитель FLG5 оборудован соплом диаметром 1,4 или 1,8 мм для нанесения верхних отделочных покрытий. Для нанесения грунтовочных покрытий в качестве альтернативного варианта могут быть поставлены сопло и форсунки диаметром 2 мм. Гравитационный краскораспылитель FLG5 аттестован согласно директиве АТЕХ 94/9/ЕС, уровень защиты:

II 2 G X, может использоваться в Зонах 1 и 2

Внимание. Краскораспылители такого типа предназначены для нанесения покрытий из лакокрасочных материалов с органическим растворителем. В конструкции используется технология распыления, удовлетворяющая требованиям EPA (Devilbiss Trans-Tech®), чтобы снизить излишнее распыление и повысить эффективность покрытия. Сопла и форсунки изготавливаются из нержавеющей стали. Данные краскораспылители не предназначены для использования с высококоррозионными и(или) абразивными материалами и, если они используются с такими материалами, то следует ожидать, что потребность в очистке и(или) замене деталей увеличится. Если у вас есть сомнения относительно пригодности конкретного материала, обратитесь к вашему дистрибьютору или непосредственно в компанию Finishing Brands UK Limited.

Пример:

Номер модели по каталогу:

FLG-G5-14

Размер сопла
1,4/1,8

Технические характеристики

Соединение для подачи воздуха -	универсальное, 1/4 дюйма (BSP и NPS)
Максимальное статическое давление воздуха на входе -	$P_1 = 12$ бар (175 фунт/кв. дюйм)
Номинальное давление на входе краскораспылителя при нажатии пускового устройства -	2,4 бара (35 фунтов на кв. дюйм)
Максимальная рабочая температура -	40 °С
Масса краскораспылителя -	640 г
Расход воздуха -	277 л/мин (9,8 куб. футов в минуту)

Конструкционные материалы

Корпус краскораспылителя	-	Алюминий
Сопло	-	Нержавеющая сталь
Форсунка	-	Нержавеющая сталь
Чаша	-	Ацеталь и нержавеющая сталь

Компания Finishing Brands UK Limited сохраняет за собой право вносить изменения в технические характеристики оборудования без предварительного уведомления.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Пожар и взрыв



Распыленные растворители и материалы для покрытий могут быть легковоспламеняющимися или горючими. **Перед применением данного оборудования ВСЕГДА просматривайте инструкцию поставщика материала для покрытий и таблицы данных Управления по контролю за веществами, опасными для здоровья (COSHH).**



Пользователи должны соблюдать все местные и национальные правила практического использования оборудования и выполнять требования страховой компании, определяющие требования к вентиляции, противопожарной защите, эксплуатации и организации производства и управления на производственных участках.



Поставленное оборудование НЕ может использоваться с галоидзамещенными углеводородами.



Статическое электричество может возникать при протекании жидкости и/или воздуха по шлангам, в процессе распыления и при чистке непроводящих частей ветошью. Для предотвращения возникновения статических разрядов в источниках возгорания необходимо поддерживать целостность заземления краскораспылителя и другого используемого металлического оборудования. Необходимо использовать проводящие шланги для подачи воздуха и/или жидкости.



Средства индивидуальной защиты



Токсичные пары – Некоторые материалы в распыленном состоянии могут быть ядовитыми, вызывать раздражение или наносить иной вред здоровью. Перед распылением всегда читайте все этикетки и паспорта безопасности материала и следуйте всем рекомендациям, касающимся материала. При необходимости обратитесь к вашему поставщику материала.



Всегда рекомендуется пользоваться средствами защиты органов дыхания. Тип оборудования должен быть совместим с распыляемым материалом.



Всегда используйте средства защиты органов зрения при выполнении распыления или очистки краскораспылителя.



Распыление или очистку оборудования следует производить в перчатках.

Обучение – Персонал должен быть надлежащим образом обучен безопасному использованию краскораспылительного оборудования.

Недопустимые нарушения правил техники безопасности

Запрещается направлять краскораспылитель на какую-либо часть тела.

Запрещается превышать максимальное безопасное рабочее давление, рекомендованное для оборудования.

Установка нереконструированных запасных частей или запасных частей, поставляемых другими изготовителями, не являющимися изготовителями комплектного оборудования, может стать источником опасности.

Перед выполнением очистки или технического обслуживания все давление должно быть изолировано и сброшено.

Изделие следует очищать с помощью машины для мойки краскораспылителей. Однако оборудование не следует держать в машине для мойки краскораспылителей в течение длительного времени.

Уровни шума



В зависимости от применяемой установки уровень шума краскораспылителей по шкале А может превышать 85 дБ (А). Подробные данные о фактических уровнях шума предоставляются по требованию. Рекомендуется при распылении постоянно носить средства защиты органов слуха.

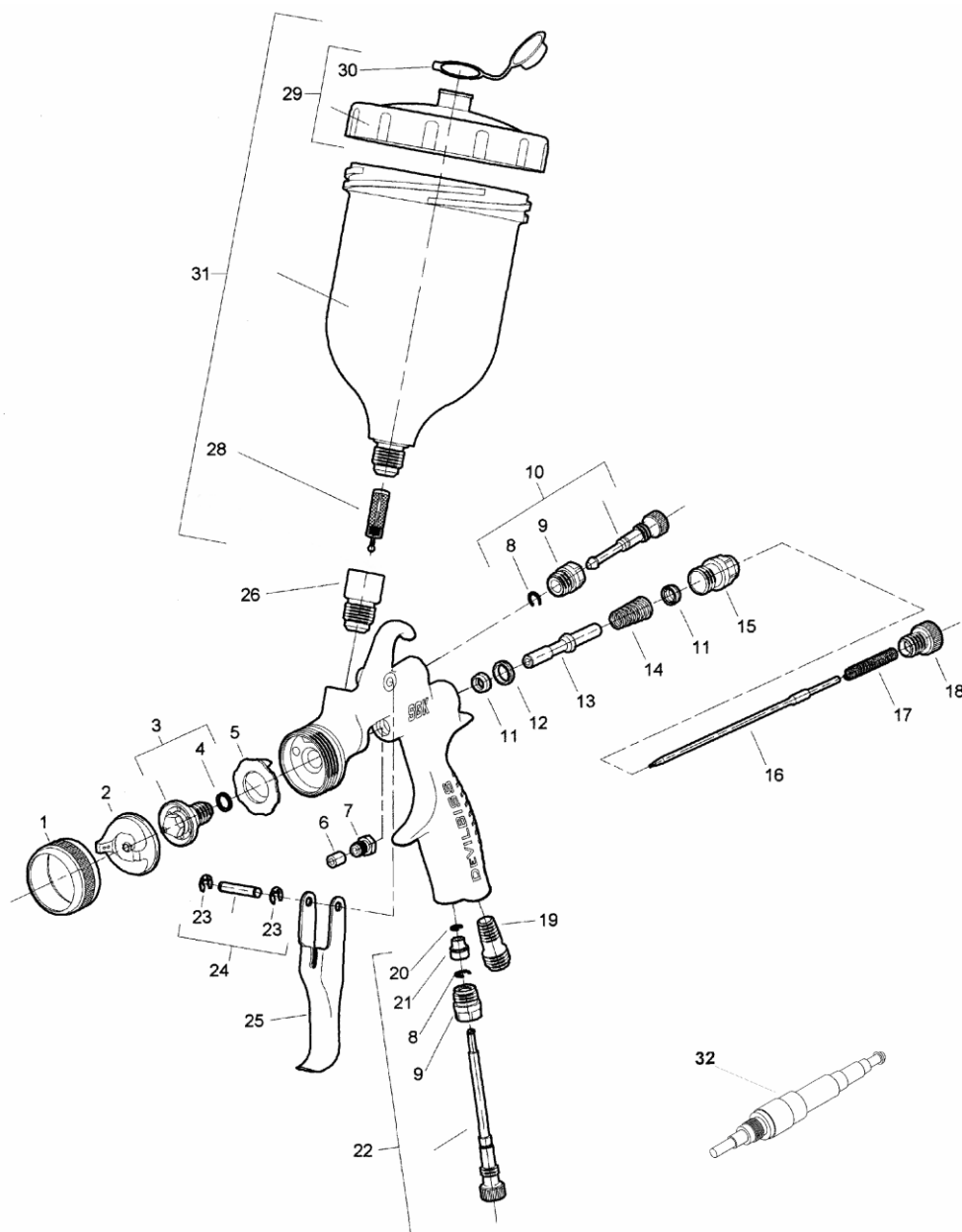
Работа

Краскораспылительное оборудование, в котором используется высокое давление, может подвергаться воздействию сил отдачи. При определенных условиях такие силы могут вызывать у оператора хроническую травму от повторяющегося напряжения.

Перечень деталей

№ п/п	№ ДЕТАЛИ ПО КАТАЛОГУ	Наименование	Кол-во
1	SGK-0023	Стопорное кольцо	1
2	FLG-0001-5	Воздушная насадка	1
3	SGK-0012-14 SGK-0014-18 SGK-0012-20	Насадка распылителя 1,4 мм Насадка распылителя 1,8 мм Насадка распылителя 2,0 мм (поставляется отдельно)	1
★● 4	-	Прокладка	1
★● 5	-	Направляющий лоток	1
★ 6	-	Уплотнение	1
7	-	Уплотнительная гайка	1
8	-	Стопорное кольцо	1
9	-	Втулка клапана регулировки пятна распыления	1
10	-	Клапан регулировки пятна распыления	1
★ 11	-	Уплотнение с U-образным сечением	2
★ 12	-	Седло воздушного клапана	1
★ 13	-	Шток воздушного клапана	1
★ 14	-	Пружина воздушного клапана	1
15	-	Втулка воздушного клапана	1
16	SGK-0414 SGK-0418 SGK-0420	Форсунка распылителя 1,4 мм Форсунка распылителя 1,8 мм Жидкостная форсунка 2,0 мм (поставляется отдельно)	1
17	-	Пружина жидкостной форсунки	1
18	-	Ручка регулировки подачи жидкости	1
19	-	Штуцер	1
20	-	Стопорное кольцо	1
21	-	Головка клапана регулировки подачи воздуха	1
22	-	Клапан регулировки подачи воздуха в сборе	1
23	-	Стопорное кольцо	1
24	-	Штифт спускового устройства в сборе	1
25	-	Пусковое устройство	1
26	-	Жидкостный штуцер	1
28	KGP-5-K5	Фильтр	1
29	GFC-402	Крышка в сборе	1
30	GFC-2-K5	Неподтекающая вентиляционная крышка (комплект из 5 шт.)	1
31	GFC-501	Чаша в сборе	1
★ 32	-	Инструмент для сборки	1

★	K-5040:	Комплект для замены уплотнения, направляющего лотка и прокладки, поз. 4, 5, 6, 11, 12, 13, 14 и 32.
●	K-5030:	Комплект для замены направляющего лотка, поз. 4 и 5.



Декларация о соответствии требованиям ЕС

Компания Finishing Brands UK Limited, Ringwood Rd, Bournemouth, Dorset, BH11 9LN, UK, являясь официальным представителем изготовителя краскораспылителя модели FLG5, с полной ответственностью заявляет, что оборудование, к которому относится данный документ, соответствует следующим стандартам или другим нормативным документам:

BS EN 292-1 ЧАСТИ 1 и 2: 1991, BS EN 1953: 1999; и, таким образом, соответствует требованиям в отношении защиты согласно директиве Совета ЕС **98/37/ЕС**, излагающей требования, предъявленные к **безопасности машинного оборудования**, и;

EN 13463-1:2001, директиве Совета ЕС **94/9/ЕС**, относящейся к **оборудованию и системам защиты, предназначенным для использования в потенциально взрывоопасных средах с уровнем защиты II 2 GX**.

Данное изделие также соответствует требованиям руководящих указаний Управления по охране окружающей среды США PG6/34. Сертификаты об эффективности переноса материала предоставляются по требованию.

Д. Смит (D. Smith) Главный управляющий
13 сентября 2012 г.

Установка

Внимание! Для обеспечения доставки данного оборудования в полностью исправном состоянии были использованы защитные покрытия. **Перед использованием промойте оборудование рекомендованным растворителем.**

3. Прикрепите воздушный шланг к разъему(19). Рекомендуемый внутренний диаметр шланга 8 мм. Шланг должен быть токопроводящим, и электрическую связь между пистолетом-распылителем и землей необходимо проверить с помощью омметра. Рекомендуется сопротивление не более 10^6 Ом.
4. Должны быть предусмотрены фильтрация и регулировка давления подаваемого воздуха.

Эксплуатация

11. Смешайте материал покрытия согласно указаниям изготовителя.
12. Поверните ручку регулировки форсунки (18) против часовой стрелки до появления первой резьбы.
13. Поверните клапан настройки пятна распыления (10) против часовой стрелки для полного открытия.
14. Отрегулируйте давление воздуха на входе так, чтобы при нажатии на спусковое устройство давление воздуха на входе было равно 2,4 бара (35 фунтов на кв. дюйм). *(для этого рекомендуется использовать манометр, описанный в разделе "Принадлежности").*
15. Проверьте распыление. Если покрытие слишком сухое, уменьшите подачу воздуха понижением давления воздуха на входе). Если покрытие слишком сырое, уменьшите подачу жидкости поворотом винта регулировки форсунки (18) по часовой стрелке. Если распыление слишком грубое, увеличьте давление воздуха на входе. Если оно слишком тонкое, уменьшите давление на входе.
16. Размер пятна можно уменьшить с помощью регулировочного клапана (10).
17. Держите краскораспылитель под прямым углом к поверхности, на которую наносится покрытие распылением. Изгиб краскораспылителя дугой или его наклон могут привести к образованию неровного покрытия.
18. Рекомендуемое расстояние распыления – 150-200 мм (от 6 до 8 дюймов).
19. Произведите распыление сначала на края. Перекрывайте каждый ход не менее чем на 50 %. Перемещайте краскораспылитель с постоянной скоростью.
20. Всегда отключайте подачу воздуха и стравливайте давление, когда краскораспылитель не используется.

Плановое техническое обслуживание

7. Отключите воздух и сбросьте давление в подающей воздушной линии, а если используется быстроразъемная система, отсоедините её от линии сжатого воздуха.
8. Вылейте материал покрытия в подходящую емкость и очистите краскораспылитель и чашу, желательно в машине для мойки краскораспылителей.
9. **ВНИМАНИЕ!** – **Чашу не следует чистить или протирать сухой салфеткой или бумагой. При протирании возможно возникновение статического заряда, который в случае разряда на заземленный объект может вызвать искрообразование с воспламенением паров растворителя. Пользуйтесь только влажной салфеткой или антистатической ветошью, если требуется произвести дополнительную очистку на опасном участке.**
10. Снимите и очистите воздушный колпачок (2). Если какие-либо отверстия в колпачке закупорены материалом покрытия, используйте только набор для очистки КК-4584, в котором есть подходящие инструменты для этого (см. раздел "Принадлежности"), или очистите их с помощью зубочистки. Запрещено использовать какие-либо другие инструменты во избежание повреждения колпачка и нарушения конфигурации сектора распыления.
11. Убедитесь в том, что наконечник сопла очищен и не имеет повреждений. Наличие засохшей краски может привести к нарушению конфигурации сектора распыления.
12. Смазка – шпильку спускового устройства (24), форсунку (16) и шпindelь воздушного клапана (13) необходимо смазывать каждый день.

Замена деталей

Сопло (3) и форсунка (16) – Снимите детали в следующем порядке: 18, 17, 16, 1, 2 и 3. Проверьте состояние уплотнения сопла (4) и при необходимости замените его. Замените изношенные или повреждённые детали и произведите сборку в обратном порядке. Рекомендуемый момент затяжки сопла (3) 16-20 Нм.

Уплотнение – Снимите детали 18, 17 и 16. Отверните уплотнительную гайку (7). Снимите уплотнение (6). Установите новое уплотнение (6) и гайку (7). Произведите сборку деталей 16, 17, и 18 и затяните уплотнительную гайку (7) гаечным ключом так, чтобы обеспечить уплотнение, но чтобы форсунка могла свободно двигаться. Смажьте ружейным маслом.

Комплект уплотнений K-5040 для воздушного клапана.

18. Снимите ручку регулировки (18), пружину (17) и форсунку (16).
19. Ослабьте затяжку корпуса (15).
20. Снимите корпус (15) и пружину воздушного клапана (14).
21. Снимите шпindel (13).
22. Используя инструмент для обслуживания (32), зацепите его за канавку позади седла клапана (12) и снимите седло клапана.
23. Вытолкните переднее уплотнение воздушного клапана (11).
24. Переверните краскораспылитель нижней стороной вверх, чтобы уплотнение выпало.
25. Установите новое переднее уплотнение (11) на инструмент для обслуживания.
26. Вставьте новое уплотнение в корпус краскораспылителя и плотно нажмите для установки уплотнения.
27. Установите новое седло клапана (12) на инструмент для обслуживания и вставьте седло в корпус краскораспылителя.
28. Извлеките заднее уплотнение воздушного клапана (11) из корпуса (15) с помощью инструмента в виде крюка.
29. Установите новое уплотнение на инструмент для обслуживания и установите уплотнение в корпус (15).
30. Замените шпindel (13).
31. Замените пружину клапана (14), заверните в корпус (15) и затяните.
32. Заверните обратный конец инструмента для обслуживания в корпус до полного входа в зацепление. Затяните от руки, чтобы установить седло клапана на место. Снимите инструмент для сборки.
33. Установите форсунку (16), пружину (17) и ручку (18).
34. Отрегулируйте уплотнение форсунки (7) гаечным ключом так, чтобы обеспечить уплотнение, но чтобы форсунка могла свободно двигаться. Смажьте ружейным маслом.

Распределительный клапан (10) – Внимание! Перед установкой в корпус обязательно обеспечьте, чтобы клапан был полностью открыт, повернув винт до отказа против часовой стрелки.

Выбор крышки воздушной системы / сопла

См. рекомендации изготовителя материала покрытия или посетите веб-сайт компании Finishing Brands UK Limited:

www.finishingbrands.eu

Принадлежности

Кисть для чистки – заказ 4900-5-1-K3

Манометр с креплением – заказать HAV-501

Цифровой манометр – DGIPRO-502-BAR

Смазка – заказ GL-1-K10

Комплект для очистки краскораспылителя – КК-4584

BINKS
DVP 1:1 RATIO
DIAPHRAGM PUMP
PACKAGES



- Rapid delivery of up to 17 litres per minute (max)
- Even material flow at up to 60 cycles/minute
- Economic air consumption at pressures up to 7 bar (100 psi)
- Corrosion resistant models for ceramic/abrasive materials
- Functions as a material transfer or delivery pump
- Choice of pail, wall, tripod or cart mounted outfits
- ATEX/CE approved.

**PRESSURE FEED
TANKS & CUPS**

- Sizes to suit all applications
- 10, 40 & 60 litre capacity tanks complete with nylon inner container for easy colour changes and cleaning
- Stainless steel and mild steel options
- Compatible with your standard gun and hose connections
- Remote pressure cups – aluminium and stainless steel options
2 litre capacity
- ATEX/CE approved.



Finishing Brands UK Limited – Masters of Finishing Technology

Finishing Brands UK Limited,
Ringwood Road,
Bournemouth,
BH11 9LH,
UK.

Тел. №: +44 (0)1202 571111

Факс №: +44 (0)1202 581940,

Адрес Веб-сайта: [http:// www.finishingbrands.eu](http://www.finishingbrands.eu)

Зарегистрированный офис:
Finishing Brands UK Limited,
400, Capability Green,
Luton,
Bedfordshire,
LU1 3AE,
UK.

Зарегистрирована в Англии: № 07656273

Per. № НДС: GB 113 5531 50